

Vereinigt mit Härtereitechnik
und Wärmebehandlung

Organschaft

Die Zeitschrift ist zugleich Organ
der AWT – Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung und Werkstoff-
technik e. V.

Herausgeber

Im Auftrag der AWT-Arbeitsgemein-
schaft Wärmebehandlung und Werk-
stofftechnik e. V. herausgegeben von:
Prof. Dr.-Ing. Johann Grosch und
Dipl.-Ing. Rudi Jonck

Redaktion

Prof. Dr.-Ing. habil. Peter Mayr
(verantwortlich) und
Helga Bothe
Stiftung Institut für Werkstofftechnik
Badgasteiner Straße 3
D-28359 Bremen
Telefon: 0421/2185336
Telefax: 0421/2185333

Manuskripte sowie Mitteilungen, die
den redaktionellen Inhalt betreffen,
sind an die Redaktion zu senden.



Carl Hanser Verlag

Postfach 860420, 81631 München
Telefon: 089/99830-0
Vertrieb: 089/99830-102
Anzeigen: 089/99830-221
Fax: 089/984809
<http://www.hanser.de>
E-Mail: 106112.1211@compuserve.com

Kurzfassungen	128
<hr/>	
Bauteilfestigkeit	
<i>H. Berns, S. D. Franco</i> Einfluß von Hartphasen auf den Warmverschleiß metallischer Werkstoffe	131
<hr/>	
Wärmebehandlungsanlagen und -mittel	
<i>B. Edenhofer, J. W. Bouwman, W. Peter, F. Bless</i> Erfahrungen und Ergebnisse beim Gasabschrecken in einer kalten Kammer mit und ohne Düsenfeld	138
<i>J. A. Wüning, J. G. Wüning</i> Neue keramische Brenner und Strahlrohre für die Beheizung von Wärmebehandlungsöfen	145
<hr/>	
Technik der Verfahren	
<i>O. Keßler, F. Hoffmann, P. Mayr</i> Systematik der Kombinationsverfahren	150
<i>H. Altena, W. Neubauer</i> Umweltschonendes Reinigen in der Wärmebehandlung	156
<i>D. Peisker, H. Zimdars, Th. Kreschel</i> Erfahrungen beim Vakuumhärten mit Hochdruckgasabschreckung	163
<i>E. Brinksmeier, T. Brockhoff, A. Walter</i> Minimalmengen Kühlschmierung und Trockenbearbeitung beim Schleifen	166
<hr/>	
Gefüge und Eigenschaften	
<i>A. Ruck, H. J. Grabke, M. Lucas, D. Monceau</i> Hemmung der Oberflächenreaktion bei der Gasaufkohlung	171
<i>U. Ebersbach, J. Naumann, H. Zimdars, H.-J. Spies</i> Einfluß der Wasserdampfbehandlung auf das Korrosionsverhalten von nitriertem und nitrocarburiertem Stahl 20MnCr5 (Teil 1)	178
<hr/>	
Produktberichte	
Neue Vakuum-Verfahrens- und Anlagentechnik	155
Entwicklungen auf dem Gebiet der Vakuumwärmebehandlung und Überdruckgasabschreckung	165
<hr/>	
Impressum	188
HTM-Praxis	A 12
Inserentenverzeichnis	A 14

ZUR TITELANZEIGE

Neue Rockwell-Härteprüfmaschinen-Serie TESTOR® 2000 von Instron Wolpert bietet höchste Reproduzierbarkeit und Genauigkeit bei einfachster Handhabung

Die Vorteile an den Rockwell Härteprüfmaschinen
der neuen Baureihe TESTOR® 2000 sind vielfältig.
So wurden die Reproduzierbarkeit und Genauigkeit
um rund 75% gegenüber herkömmlichen Härte-
prüfmaschinen gesteigert. Die wesentlichen Einfluß-
faktoren hierfür sind:

- die elektronische Prüfkraftaufbringung im ge-
schlossenen Regelkreis (Closed loop),
- die Probe wird nicht verfahren, sondern die Meß-
einrichtung fährt zur Probe,
- Kraft- und Tiefenmessung erfolgen direkt in der
Prüfchase,
- die außergewöhnlich hohe Steifigkeit des
Lastrahmens,
- Lastaufbringung und -aufbringzeiten werden
jederzeit exakt kontrolliert.

Aber nicht nur der vollautomatische Prüfablauf,
auch die beispielhafte Arbeitsergonomie und die
einfache Handhabung überzeugen: einfach Prüfver-
fahren anwählen und starten!
Die Zahl an Bauteilen konnte um nahezu 70%
reduziert werden, so daß die Zuverlässigkeit erhöht
und eine robuste, auf höchste Belastung ausgelegte
Prüfmaschine kreiert wurde.

Weitere Informationen senden wir Ihnen gerne:

INSTRON WOLPERT GmbH
Postfach 211480
67014 Ludwigshafen
Telefon (0621) 6907-0
Fax (0621) 6907-160

