

Herausgeber/Editors

Prof. Dr. Ir. Eric J. Mittemeijer,
Prof. Dr.-Ing. habil. Berthold Scholtes und
Dr.-Ing. Herwig Altena

Redaktion/Editorial Office

Prof. Dr.-Ing. Hans-Werner Zoch
(verantwortl./ responsible)
und Ulla Hohnloser
Stiftung Institut für Werkstofftechnik
Badgasteiner Str. 3, D-28359 Bremen
Tel.: +49 / 421/ 218-51336
Fax: +49 / 421/ 218-51333
hohnloser@iwt-bremen.de
HTM-Praxis: Dr.-Ing. H. Altena, Mödling,
und Dietmar von der Au,
Carl Hanser Verlag, München

Gutachter/Board of Reviewers

K. Bauckhage, E. Brinksmeier,
B. Edenhofer, D. Eifler, J. Epp,
U. Fritsching, F. Hoffmann, St. Hoppe,
B. Karpuschewski, O. Keßler, L. Mädler,
P. Mayr, E. Rolinski, V. Schulze, J. Slycke,
M. A. J. Somers, F. Stahl, W. Theisen,
W. Vogel, O. Vöhringer

Abonnement/Subscription

Kristin Großkopf
Tel.: +49 / 89 / 99830-111
abo-service@hanser.de

Anzeigen/Advertisement

Nadine Stiegler
Tel.: +49 / 89 / 99830-214
nadine.stiegler@hanser.de



Th. Lübben, H. Surm, M. Steinbacher

Konstruktions- und größenbedingte Einflüsse auf den Verzug von
ölabgeschreckten Zahnradgrundkörpern, Teil 1: Experimentelle Ergebnisse
Design and Size Related Influences on Distortion of Oil Quenched Gear
Base Bodies, Part 1: Experimental Results 125

C. Schott, W. Zinn, B. Scholtes, T. Niendorf

Bend Straightening of a Carbonitrided Gear Shaft – Consequences on
Residual Stresses and Retained Austenite near the Surface
Biegerichten einer carbonitrierten Getriebewelle – Auswirkungen auf
randnahe Eigenspannungen und Restaustenitgehalte 145

J. Dong, H. Prekel, M. Dethlefs, J. Epp, A. Fischer

In-situ-Untersuchung von Randschichten während des Gasnitrierens
mittels Röntgendiffraktometrie und photothermischer Radiometrie
In-situ Investigation of Surface Layers during Gaseous Nitriding by means
of XRD and Photothermal Radiometry 154

J. Kovac, A. Mehner, B. Köhler, B. Clausen, H.-W. Zoch

Mechanical Properties, Microstructure and Phase Composition of Thin
Magnetron Sputtered TWIP Steel Foils
Mechanische Eigenschaften, Mikrostruktur und Phasenzusammensetzung
dünner magnetron-gesputterter TWIP-Stahl-Folien 168

**M. Korecki, E. Wołowiec-Korecka, M. Sut, A. Brewka, W. Stachurski,
P. Zgórnjak**

Precision Case Hardening by Low Pressure Carburizing (LPC) for High
Volume Production
Präzises Einsatzhärten mit Niederdruck-Aufkohlen (LPC) in der
Großserienfertigung 175

Hinweise/Instructions 124

Top 10 Downloads 184

Impressum/Imprint 184

Veranstaltungen/Events A5

Informationen der AWT A6

HTM-Praxis A8

www.htm-journal.de – die Online-Plattform / The Online-Platform

Online-Archiv

Ab Jahrgang 2004 bis zur aktuellen Ausgabe stehen Ihnen alle Artikel als PDF-Datei zur Verfügung. Die Suchfunktion ermöglicht Ihnen schnelle und genaue Ergebnisse.

Zugang zum Online-Archiv

Der Zugang erfolgt über die persönliche E-Mail-Adresse des Abonnenten. Bitte schicken Sie diese an abo-service@hanser.de. Sobald sie im System hinterlegt ist, erhalten Sie eine automatische Aktivierungsemail inklusive Link. Folgen Sie dem Link und vergeben Sie ein selbst gewähltes Passwort.

DOI/Dokumenten-Nummer

Alle Ausgaben im Online-Archiv enthalten DOI (Digital Object Identifiers). Durch einen einfachen Klick im Literaturverzeichnis gelangen Sie direkt zum Originalartikel. Die erweiterte Suche ermöglicht eine Recherche anhand der DOI und der bisherigen Dokumenten-Nummer. In den gedruckten Ausgaben der Zeitschrift ersetzt die DOI seit 2014 die bisherige Dokumenten-Nummer

IP-Zugang

Für Hochschulen, Wissenschaftsorganisationen und Firmen bieten wir IP-basierte Campus/Mehrplatz-Lizenzen an. Das reguläre Abonnement beinhaltet einen Online-Zugang für eine Person. Mit der Campus/Mehrplatz-Lizenz erwerben Sie einen unbegrenzten Zugang bzw. Zugang für eine bestimmte Anzahl von Nutzern. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot, bitte wenden Sie sich an abo-service@hanser.de

Alert – Benachrichtigung zu neuen Inhalten

Der E-Alert informiert Sie per E-Mail über das Inhaltsverzeichnis der neuen Ausgabe, sobald diese erschienen ist. Für die Anmeldung zu diesem Dienst klicken Sie bitte auf „Anmelden für E-Alerts“. Diesen Link finden Sie unter www.htm-journal.de links unter dem Kasten „Über diese Zeitschrift“.

Online-Archive

All articles from volume 2004 up to the current edition are available for you as pdf files. The search function offers you quick and exact results.

Access to Online Archives

Access is through the subscriber's personal email address. Please send the email address to abo-service@hanser.de. As soon as it has been uploaded to the system, you will receive an automatically generated activation email including a link. Follow the link and set a password of your own choosing.

DOI/Document Number

All issues in the online archives include DOI (Digital Object Identifiers). By clicking the corresponding reference you will be led directly to the original article. The advanced search allows you to search by the DOI and the former document number. Since 2014, in the printed editions of the journals the former document number has been replaced by the DOI.

IP Access

For companies and institutions we offer IP-based site and multiple user licenses, too. The regular subscription includes a single user access. With a site or multiple user license you gain unlimited access and access for a certain number of users respectively. We would be pleased to provide you with an offer, please contact abo-service@hanser.de

Alert

The e-alert informs you by email about the new table of contents as soon as the new issue is online. To subscribe to this service, please click on "Sign up for e-alerts". You will find this link at www.htm-journal.de on the left below the box "Journal Information".

Zur Titelseite

Das Bild zeigt eine Anlagenlinie zum Plasmanitrieren, Plasmanitrocarburieren und Oxidieren in der Eltropuls Oberflächenveredelung GmbH. Es handelt sich um 5 identische, moderne Haubenanlagen. Diese Anlagen ermöglichen die Behandlung aller nitrierbaren Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl und Titan. Es werden beanspruchungsgerechte Schichten mit engsten Toleranzen erzeugt.

Die hier abgebildete Anlagengröße eignet sich besonders zur Serienproduktion kleiner Bauteile, aber auch zur Behandlung von Werkzeugen oder für die gemeinsame Behandlung unterschiedlichster Bauteile in einer Lohnhärterei.

Die Behandlung im Plasma ist ein sehr sauberes Verfahren, welches problemlos in jede Fertigung integriert werden kann. Der Prozess ist umweltfreundlich und ressourcenschonend.

ELTRO GmbH

Arnold-Sommerfeld-Ring 3
D-52499 Baesweiler
Tel.: +49 (0)2401/ 8097-0
info@eltropuls.de
www.eltropuls.de

